

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НОВА-БРИТ»
(ООО «НОВА-БРИТ»)**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 77310225.034–2022

СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ «БРИТ» ДЛЯ АСФАЛЬТА
Технические условия

Москва
2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «НОВА-БРИТ» (ООО «НОВА-БРИТ»)

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «НОВА-Брит» (ООО «НОВА-БРИТ»)

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО «НОВА-БРИТ» от 06 апреля 2022 г. № 50-П

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте ООО «НОВА-БРИТ» www.brit-r.ru. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте.

© Общество с ограниченной ответственностью «НОВА-БРИТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без письменного разрешения ООО «НОВА-БРИТ».

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Классификация.....	3
5 Технические требования.....	4
5.1 Общие положения.....	4
5.2 Основные показатели	4
5.3 Требования к сырью.....	4
5.4 Маркировка	5
5.5 Упаковка.....	5
6 Требования безопасности	5
7 Требования охраны окружающей среды	7
8 Правила приемки и методы отбора проб.....	8
9 Методы контроля.....	10
10 Транспортирование и хранение	12
10.1 Транспортирование.....	12
10.2 Хранение.....	12
11 Указания по применению	12
12 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Форма паспорта качества	15
Библиография.....	16

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ «БРИТ» ДЛЯ АСФАЛЬТА****Технические условия****1 Область применения**

Настоящий стандарт организации распространяется на состав защитный «Брит» для асфальта (далее – состав), применяемый для устранения поверхностных дефектов, защиты от неблагоприятных факторов окружающей среды и улучшения внешнего вида асфальтобетонных покрытий придомовых территорий, парковок, стоянок, тротуаров, автомобильных дорог с низкой (не более 400 автомобилей в сутки) интенсивностью движения, пешеходных дорожек, спортивных площадок.

Применение материала без согласования с собственником объекта не допускается.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 12.0.004 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

СТО 77310225.034–2022

ГОСТ 12.4.137 Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия

ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования

ГОСТ 12.4.252 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.280 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.281 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования

ГОСТ 12.4.294 (EN 149:2001+A1:2009) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.310 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования

ГОСТ 2517 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 11503 Битумы нефтяные. Метод определения условной вязкости

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 16523 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 19007 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 30766 Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия

ГОСТ 31340 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31939–2012 (ISO 3251:2008) Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31992.1 (ISO 2811–1:2011) Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод

ГОСТ 33133 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ Р 55971–2014 Нефть и нефтепродукты. Паспорт. Общие требования

ГОСТ Р 58952.10 Дороги автомобильные общего пользования. Эмульсии битумные дорожные. Метод определения адгезии с минеральными материалами

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования – на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 асфальтобетонное покрытие: Конструктивный слой дорожной одежды, устраиваемый из асфальтобетонной смеси и укладываемый на специально подготовленное основание.

4 Классификация

4.1 В соответствии с требованиями настоящего стандарта выпускают одну марку продукции: состав защитный «Брит» для асфальта.

4.2 Обозначение продукции при заказе и в документах должно состоять из наименования продукции и обозначения настоящего стандарта.

Пример – Состав защитный «Брит» для асфальта по СТО 77310225.034–2022.

5 Технические требования

5.1 Общие положения

Состав должен изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем в установленном порядке.

5.2 Основные показатели

По физико-механическим показателям состав должен соответствовать требованиям, установленным в таблице 5.1.

Таблица 5.1 – Физико-механические характеристики состава

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Внешний вид	Однородная жидкость	По 9.1
2 Условная вязкость при 20 °С, с, не более	200	По ГОСТ 11503
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	45,0–90,0	По ГОСТ 31939 (ISO 3251:2008) с дополнением по 9.2
4 Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	1,75	По ГОСТ 31992.1 (ISO 2811–1:2011) с дополнением по 9.3
5 Адгезия к минеральному материалу, не хуже	Хорошо	По ГОСТ Р 58952.10
6 Время высыхания до степени 3, ч, не более	3,0	По ГОСТ 19007 с дополнением по 9.4

5.3 Требования к сырью

5.3.1 Сырьевые компоненты, применяемые для производства состава, должны соответствовать требованиям действующих документов по стандартизации, сопровождаться документом о качестве, а также должны быть приведены в технологическом регламенте на производство.

5.3.2 Сырьевые компоненты должны проходить входной контроль согласно правилам и методикам, установленным для данного вида сырья.

5.3.3 Для приготовления состава используют битумы нефтяные дорожные вязкие по ГОСТ 33133. Допускается применение битумов, соответствующих требованиям иных документов по стандартизации, предусмотренных

технологическим регламентом и обеспечивающих соответствие состава требованиям настоящего стандарта.

5.4 Маркировка

5.4.1 Потребительскую маркировку наносят на этикетку, ярлык и/или потребительскую тару типографским или иным способом.

Потребительская маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя, или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- юридический адрес изготовителя, или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- товарный знак (при наличии);
- дату изготовления;
- массу нетто с пределом допускаемых отрицательных отклонений по ГОСТ 8.579;
- гарантийный срок хранения;
- предупредительную маркировку в соответствии с ГОСТ 31340.

5.4.2 Транспортная маркировка осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, ГОСТ 19433.

5.5 Упаковка

5.5.1 Составы упаковывают в металлические банки емкостью 10 л по ГОСТ 30766. Объем заполнения тары должен быть не более 94 %.

5.5.2 Перед заполнением тара должна быть сухой и чистой.

Примечание – По согласованию с потребителем допускается использование других видов тары при условии обеспечения качества, безопасности и сохранности продукта во время транспортировки и хранения.

6 Требования безопасности

6.1 Состав по степени воздействия на организм представляет собой малоопасную продукцию (класс опасности 4) по ГОСТ 12.1.007.

Состав оказывает раздражающее воздействие на кожу, слизистые оболочки глаз.

При вдыхании паров состава возможны возбуждение, сменяющееся вялостью, заторможенностью, головокружение, головная боль, чувство опьянения, першение в горле, кашель, слезотечение, нарушение координации движений.

При попадании состава на кожу необходимо промыть кожу большим количеством проточной воды с мылом.

При попадании состава на слизистые оболочки глаз необходимо незамедлительно промыть глаза большим количеством проточной водой и при необходимости обратиться за медицинской помощью.

При отравлении ингаляционным путем (при вдыхании) необходимо обеспечить пострадавшему свежий воздух, покой, тепло; крепкий чай или кофе и обратиться за медицинской помощью.

6.2 При проведении работ с составом возможно выделение в воздух рабочей зоны следующих веществ:

- паров битума нефтяного. Предельно допустимая концентрация углеводородов алифатических предельных C_2-C_{10} в воздухе рабочей зоны составляет (900/300) мг/м³ в соответствии с санитарными правилами и нормами [1];

- паров растворителя. Предельно допустимая концентрация растворителя (толуола) в воздухе рабочей зоны составляет (150/50) мг/м³ в соответствии с санитарными правилами и нормами [1].

6.3 Все участки применения или хранения состава должны быть оборудованы в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации [2].

6.4 Состав представляет собой легковоспламеняющуюся жидкость по ГОСТ 12.1.044 с температурой вспышки не ниже 4 °С в закрытом тигле.

При возгорании состава в воздух выделяются продукты сгорания – оксиды углерода.

6.5 В случае возгорания состава следует применять следующие средства пожаротушения: песок, кошма, углекислый газ, вода в тонкораспыленном виде, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.

6.6 При применении, хранении, транспортировании и утилизации следует применять средства индивидуальной и коллективной защиты, предотвращающие возможное воздействие на работников опасных и вредных производственных факторов.

Места загрузки-выгрузки, отбора проб, фасовки должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

При применении состава работники должны быть обеспечены следующими средствами индивидуальной защиты:

- одежда специальная по ГОСТ 12.4.280, ГОСТ 12.4.310;
- обувь для защиты от нефти и нефтепродуктов летняя и зимняя по ГОСТ 12.4.137;
- полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей по ГОСТ 12.4.294 (EN 149:2001+A1:2009);
- очки защитные по ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002);
- перчатки х/б с точечным полимерным покрытием по ГОСТ 12.4.252, ГОСТ 12.4.183;
- перчатки для защиты от механических повреждений при возможном контакте с нагретыми поверхностями по ГОСТ 12.4.252;
- жилет сигнальный по ГОСТ 12.4.281.

6.7 Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

Лица, допущенные до работ с составом, должны иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ, и проходить медицинский осмотр в установленном порядке в соответствии с приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации [3].

Не допускаются к работе лица моложе 18 лет, беременные и кормящие женщины.

7 Требования охраны окружающей среды

7.1 В процессе производства состава выбросы в атмосферу и сточные воды не производятся. Все жидкие и твердые отходы производства должны быть собраны в специальную тару для утилизации на специальном полигоне в установленном порядке согласно санитарным правилам и нормам [4].

7.2 Утилизация отходов в конце производственного цикла осуществляется согласно федеральному закону [5].

7.3 Допускается утилизацию отходов осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

8 Правила приемки и методы отбора проб

8.1 Состав должен быть принят службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

8.2 Состав принимают партиями.

Партией считают однородное по физико-механическим показателям количество продукта, изготовленного из одного сырья по одному технологическому регламенту и рецептуре за один производственный цикл в течение одной смены, но не более 10 т.

8.3 Соответствие состава требованиям настоящего стандарта определяют путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

Периодичность испытаний и определяемые показатели при приемо-сдаточных и периодических испытаниях состава приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях

Наименование показателя	Приемо-сдаточное испытание	Периодическое испытание
1 Внешний вид	+	–
2 Условная вязкость по вискозиметру при 20 °С	+	–
3 Массовая доля нелетучих веществ	+	–
4 Плотность при 20 °С	–	+
5 Адгезия к минеральному материалу	–	+
6 Время высыхания до степени 3	–	+
Примечание – «+» – определение обязательно, «–» – определение необязательно.		

Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию состава с целью обеспечения контроля соответствия состава требованиям настоящего стандарта и определения возможности приемки.

Периодические испытания состава проводят не реже одного раза в 30 дней, а также при постановке на производство, при изменении вида и качества исходного сырья, изменении технологии изготовления и по требованию потребителя.

8.4 Для проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний состава производят отбор точечных проб в соответствии с ГОСТ 2517 не менее чем из пяти тарных мест одной партии готовой продукции. Масса одной точечной пробы должна составлять не менее 0,2 кг.

Перед отбором пробы необходимо произвести тщательное перемешивание состава в течение не менее 5 мин для устранения возможного расслоения.

Для получения объединенной пробы точечные пробы помещают в одну емкость.

Объединенную пробу состава предварительно перемешивают перед проведением приемо-сдаточных и периодических испытаний.

8.5 При неудовлетворительных результатах испытаний состава хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания проб, отобранных от удвоенного числа тарных мест той же партии. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний данная партия состава приемке не подлежит.

8.6 Поставка состава, не прошедшего приемку, не допускается.

8.7 Каждая принятая службой технического контроля партия состава должна сопровождаться паспортом качества.

Паспорт качества должен соответствовать форме, приведенной в приложении А и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), или импортера, или продавца;
- местонахождение изготовителя;
- информация для связи с изготовителем;
- наименование испытательной лаборатории, адрес и номер аттестата аккредитации (при наличии);
- номер паспорта качества;
- наименование продукта;
- обозначение документа по стандартизации, устанавливающего требования к продукту;
- код ОКПД 2;

- дату изготовления продукта;
- дату отбора пробы и обозначение документа по стандартизации, по которому отбирают пробу;
- место отбора пробы, номер емкости (при необходимости);
- размер (массу) партии, номер партии (при необходимости);
- дату оформления паспорта качества;
- дату проведения испытаний;
- номер сертификата соответствия на продукт (при наличии) и срок действия (при наличии);
- табличную часть;
- заключение о соответствии продукта требованиям документа по стандартизации на основании результатов испытаний;
- должность, Ф.И.О. и подпись лица, оформившего паспорт;
- дополнительную информацию для потребителей (при необходимости).

Содержание табличной части паспорта качества должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 55971–2014 (пункт 4.2.1).

8.8 Входной контроль состава осуществляется по физико-механическим показателям, установленным в таблице 5.1. Порядок проведения и объем испытаний при входном контроле определяет потребитель.

9 Методы контроля

9.1 Определение внешнего вида

9.1.1 Сущность метода испытания

Настоящий метод испытания заключается в визуальной оценке характера стекания состава со стеклянной палочки и состояния пленки состава на ее поверхности.

9.1.2 Требования к условиям испытаний

При проведении испытаний следует соблюдать следующие условия для помещений, в которых проводят испытание состава:

- температура воздуха должна соответствовать значению $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$;
- относительная влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

9.1.3 Требования к вспомогательному оборудованию

Стакан фарфоровый вместимостью не менее 600 см³.

Стеклянная палочка.

9.1.4 Подготовка к испытанию

Пробу состава массой 0,5 кг отбирают в фарфоровый стакан и тщательно перемешивают в течение 5 мин при комнатной температуре.

9.1.5 Проведение испытания

Для определения внешнего вида состава стеклянную палочку погружают в пробу на время от 3 до 4 с. Затем палочку извлекают и визуально оценивают характер стекания состава с палочки и состояние пленки состава на ее поверхности.

Состав должен стекать с палочки равномерно с сохранением пленки на ее поверхности с равномерным распределением крупинок минерального наполнителя без крупных сгустков и комков.

9.1.6 Обработка результатов испытания

Внешний вид состава определяют сравнением результатов трех определений. Если два из трех определений дают положительный результат (однородная жидкость), то состав считают выдержавшим испытание внешнего вида.

9.2 Массовая доля нелетучих веществ

9.2.1 При определении показателя массовая доля нелетучих веществ образец состава равномерно распределяют по поверхности плоскодонной чашки из стекла с внутренним диаметром дна 90 мм и высотой бортика не менее 5 мм. Масса пробы при этом должна составлять 4,96 г в соответствии с ГОСТ 31939–2012 (ISO 3251:2008) (пункт 4.2).

9.2.2 Образец состава при испытании выдерживают в сушильном шкафу при температуре (135 ± 2) °С в течение 60 мин.

9.3 Определение плотности

Плотность определяют при помощи стеклянного пикнометра объемом от 50 до 100 см³.

9.4 Определение времени высыхания

9.4.1 При определении времени высыхания до степени 3 в качестве подложки используют пластинки из стали по ГОСТ 16523 размером (70 x 150) мм.

9.4.2 Перед нанесением образец состава перемешивают. Материал наносят на подложку при помощи шпателя равномерным слоем с толщиной нанесения не менее 1 мм.

9.4.3 Режим сушки подложки со слоем состава: естественная сушка в течение 30 мин.

9.4.4 Испытание выполняют каждые 30 мин до получения положительного результата (соответствие 3 степени высыхания).

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование

10.1.1 Состав транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

10.1.2 При транспортировании должна быть исключена возможность свободного перемещения и механического повреждения упаковки.

10.2 Хранение

10.2.1 Состав следует хранить в плотно закрытой таре вдали от источников тепла, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей.

10.2.2 Температура хранения состава установлена в пределах от минус 30 °С до 35 °С.

10.2.3 При хранении составов допускается повышение вязкости и небольшое расслоение, исчезающее при перемешивании.

11 Указания по применению

11.1 Все работы по нанесению состава на поверхность асфальтобетонных покрытий должны производиться в сухую погоду при температуре окружающей среды не ниже 5 °С.

11.2 Состав используют при начальных стадиях разрушения асфальтобетонного покрытия, включая такие дефекты как мелкая сетка трещин с раскрытием до 3 мм и вышелушивание (выкрашивание) каменной фракции.

11.3 Ориентировочный расход состава при нанесении в один слой составляет от 0,5 до 0,8 кг/м².

11.4 Для нанесения состава используют следующие инструменты:

- миксер для сухих строительных смесей;
- малярный скотч;
- резиновая водосгонная щетка.

11.5 Работы по нанесению состава должны включать следующие этапы:

- подготовка поверхности;
- подготовка материала;
- нанесение и сушка.

11.6 При подготовке поверхности необходимо:

- убрать посторонние предметы и крупный мусор;
- очистить поверхность от песка и пыли;
- при наличии крупных трещин (более 3 мм) герметизировать их с помощью битумного герметика для трещин;
- устранить выбоины при помощи материала по типу «холодного асфальта»;

- убедиться, что поверхность нанесения сухая;
- ограничить поверхность нанесения с помощью малярного скотча.

11.7 При подготовке состава необходимо:

- открыть банку с составом;
- опустить миксер в банку с составом до самого дна и перемешать на небольшой скорости, постепенно повышая обороты, придерживая при этом банку;
- завершить перемешивание, когда на дне не будет ощущаться неоднородности состава.

11.8 На этапе нанесения и сушки материала необходимо:

- определить направление нанесения состава таким образом, чтобы не ходить по нанесенному составу;
- разлить небольшое количество состава на поверхность нанесения;

Примечание – Не рекомендуется разливать большое количество состава для того, чтобы избежать крупных разводов. Мелкие разводы исчезнут после полного высыхания состава.

- распределить состав водосгонной щеткой так, чтобы не образовывались лужи. Состав необходимо распределять так, чтобы верхние грани зерен каменного материала оставались на поверхности, а межзерновое пространство было полностью заполнено составом;

СТО 77310225.034–2022

- удалить малярный скотч;
- дать составу высохнуть в течение промежутка времени от 3 до 4 часов в зависимости от температуры окружающей среды;
- проверить высыхание состава: после приложения ветоши к поверхности нанесения она должна остаться чистой.

Примечания

1 По истечении 4 часов в глубоких порах состав остается мягким, но по поверхности нанесения можно ходить и ездить.

2 Состав высыхает полностью в течение промежутка времени от 3 до 7 дней.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие состава требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем установленных правил транспортирования, хранения и применения.

12.2 Гарантийный срок хранения состава составляет 12 месяцев со дня изготовления.

По истечении допустимого срока хранения применение состава возможно только по решению предприятия-изготовителя при условии соответствия результатов проверки состава всем требованиям настоящего стандарта.

**Приложение А
(обязательное)
Форма паспорта качества**



ПРОДУКТ ПРОИЗВЕДЁН ПО ЗАКАЗУ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМНЕФТЬ – БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»
(ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ – БМ»)

Юридический адрес:
Россия, 190106, г. Санкт-Петербург, Большой пр-кт В.О., д. 80, литера Р, этаж 5.8
Тел.: +7 (812) 493-25-66, e-mail: bitum@gazprom-neft.ru, www.bitum.gazprom-neft.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Полное наименование изготовителя (сокращенное наименование изготовителя)

Юридический адрес местонахождения изготовителя

Фактический адрес местонахождения изготовителя

Телефон, e-mail

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Полное наименование лаборатории сокращенное наименование изготовителя

Фактический адрес местонахождения лаборатории

Телефон, e-mail

Номер аттестата аккредитации / заключения о состоянии измерений в лаборатории. Срок действия

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№

**Состав защитный «Брит» для асфальта
СТО 773102254.034–2022**

НТД на отбор проб: п. 8.4 СТО 77310225.034–2022

Код ОКПД 2: 23.99.12.190

Дата изготовления продукта:

Дата отбора пробы:

Дата проведения испытаний:

Место отбора пробы:

Номер партии:

Размер партии, т:

Номер сертификата соответствия на
продукт (при наличии) и срок действия

Изображение знака
соответствия
(при наличии)

№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерений	Метод испытания	Норма по СТО 77310225.034–2022	Фактическое значение
1	Внешний вид	–	п. 9.1 СТО 77310225.034–2022	однородная жидкость	
2	Условная вязкость при 20 °С	с	ГОСТ 11503	не более 200	
3	Массовая доля нелетучих веществ	%	ГОСТ 31939 (ISO 3251:2008) с дополнением по п. 9.2 СТО 77310225.034–2022	45,0–90,0	
4	Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811–1:2011) с дополнением по п. 9.3 СТО 77310225.034–2022	не более 1,75	
5	Адгезия к минеральному материалу	–	ГОСТ Р 58952.10	не хуже, чем хорошо	
6	Время высыхания до степени 3	ч	ГОСТ 19007 с дополнением по п. 9.4 СТО 77310225.034–2022	не более 3,0	

Заключение: Состав защитный «Брит» для асфальта соответствует СТО 77310225.034–2022 по вышеуказанным показателям.

Должность

Подпись

М.П.

Ф.И.О.

Дата выдачи паспорта

Библиография

- [1] Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685–21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
- [2] Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации
- [3] Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 года № 29н Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры
- [4] Санитарные правила и нормы СанПиН 2.1.3684–21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
- [5] Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»

Ключевые слова: состав защитный для асфальта, технические условия, требования безопасности, указания по применению

Руководитель разработки:

Генеральный директор

ООО «НОВА-БРИТ»



Подпись, дата

Н.А. Бондарь

Исполнитель:

Ведущий инженер-технолог

ООО «НОВА-БРИТ»



Подпись, дата

В.Г. Черкасов